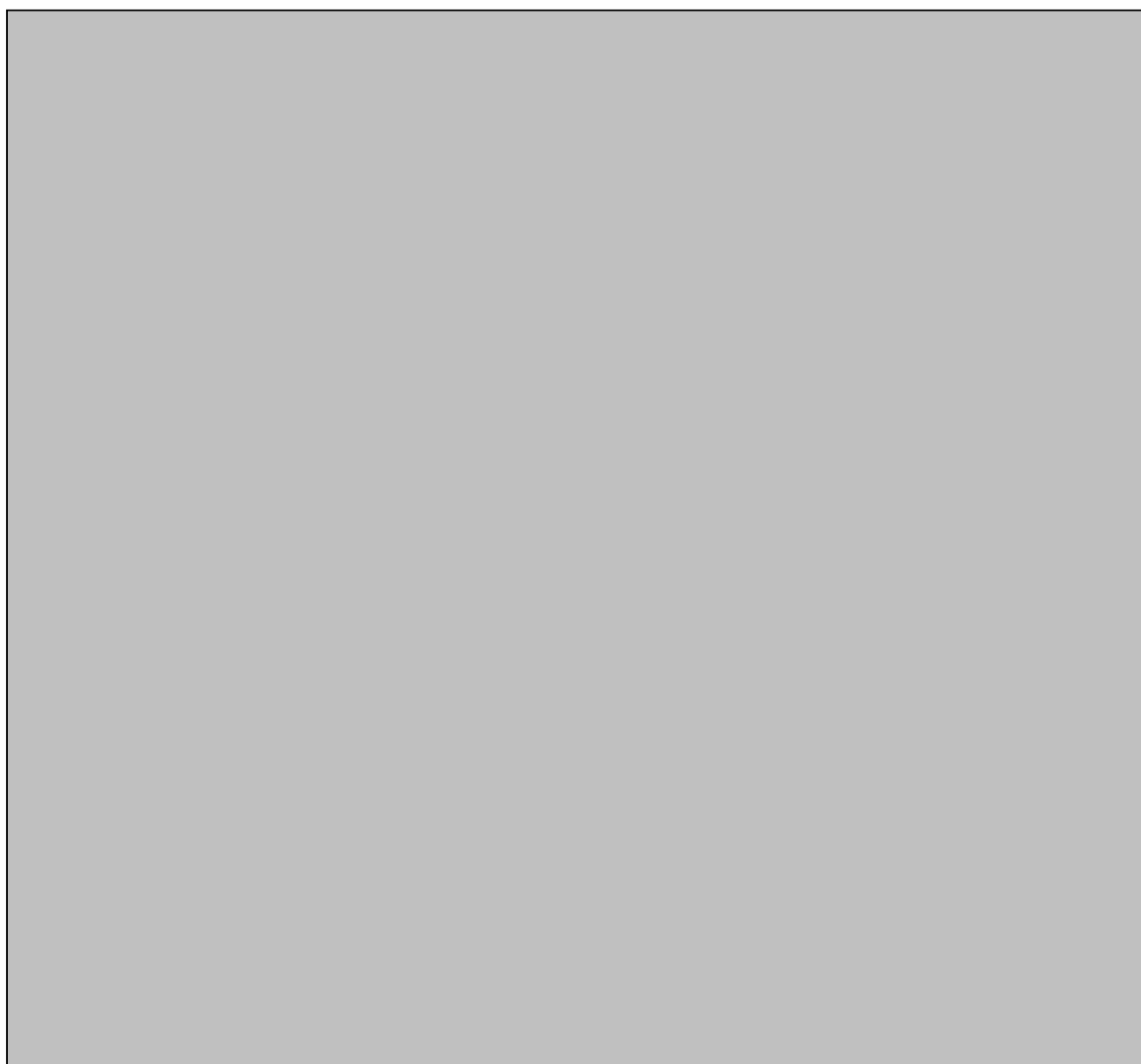


Инструкция по монтажу
для специалистов

VISSMANN

Стяжное устройство
Тип I, тип II, тип III

Стяжное устройство



Детали стяжного устройства

При заказе деталей, пожалуйста, укажите их количество, номер по спецификации из таблицы, а также тип стяжного устройства.

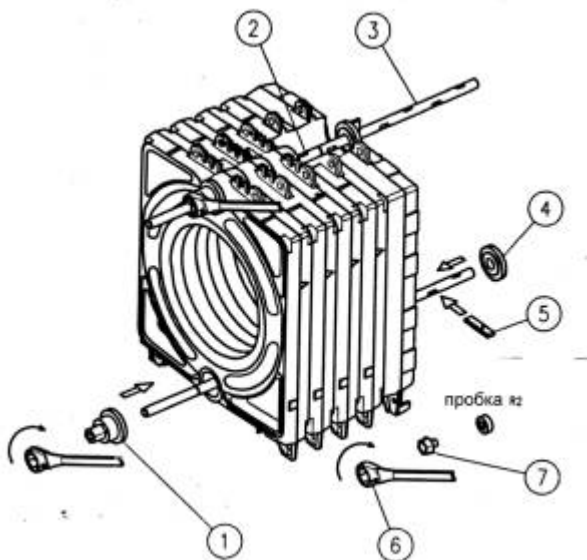
Для различия между типом III и типом III (старый), пожалуйста, укажите размеры из таблицы (колонка «Наименование детали»).

Изображения отдельных деталей см. на рисунках на стр. 3.

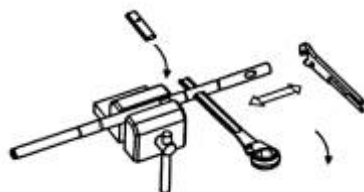
- Стяжное устройство типа I 7141 666
- Стяжное устройство типа II 7141 667
- Стяжное устройство типа III 7141 668
- Стяжное устройство III (старый) 7141 668

Номер детали	Наименование детали	Количество			Номер по спецификации
		Тип I	Тип II	Тип III	
1	Гайка шпинделя 100 SW 55	3	2	--	7223 253
1	Гайка шпинделя 140 SW 55	--	--	2	7169 543
2	Основной элемент Диаметр 38 мм	3	2	2	7223 255
3	Удлинитель Диаметр 38 мм	3	2	6	7169 541
4	Фланец стяжного устройства 100 Диаметр внутр. 45 мм	3	2	--	5196 305
4	Фланец стяжного устройства 140 Диаметр внутр. 45 мм	--	--	2	5293 853
5	Натяжной клин 140 x 15 мм	3	2	2	7169 542
6	Трещетка свободного хода SW 55	1	2	2	7223 604
7	Четырехгранная вставка SW 55	--	1	1	5196 629
				Тип III (старый)	
1	Гайка шпинделя 140 SW 65			2	7305 201
2	Основной элемент Диаметр 48 мм			2	7305 203
3	Удлинитель Диаметр 48 мм			8	7305 202
4	Фланец стяжного устройства 140 Диаметр внутр. 55 мм			2	5938 015
5	Клин для фиксации 200 x 10 мм			2	7305 206
6	Трещетка свободного хода SW 65			2	7142 127
	Применяется для:				
	Vitorond	40 – 100 кВт	125 – 270 кВт	320 – 1080 кВт	
	Vitogas 100		72 – 144 кВт 188 – 325 кВт		

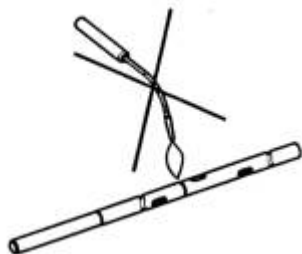
Применение стяжного устройства



Применение стяжного устройства



Ослабление тяги



- Накрутить гайку шпинделя на несколько витков на основной элемент.
- Задвинуть основной элемент через верхнюю и нижнюю втулки котла; при необходимости использовать вкрученные с **обычным усилием руки** удлинители
- Сместить фланец стяжного устройства относительно заднего сегмента. Центрирование производится относительно котла.
- Закрепить фланец стяжного устройства натяжными клиньями.
- Центрировать стяжное устройство в верхней и нижней втулках котла и слегка затянуть посредством гайки шпинделя.
- При помощи трещеток свободного хода равномерно стянуть друг с другом вверх и вниз ниппельные соединения сегментов котла.



После монтажа котла может оказаться, что не удастся ослабить вручную основной элемент и удлинители.

В таком случае, пожалуйста, используйте, как показано на рисунке, трещетки холостого хода, или тиски вместе с такими трещетками, или трубный ключ.



Не нагревайте натяжные стержни – резьбы вклеены!